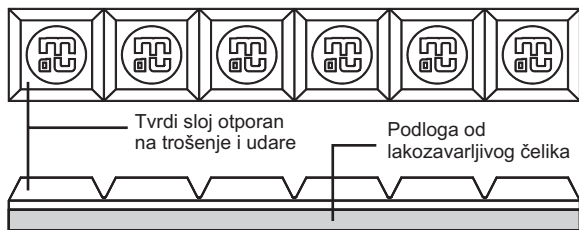


## Što je DOMITE?

DOMITE je bimetalni materijal izuzetno otporan na trošenje i udare koji spaja prednosti bijelog ljeva visoko legiranog elementima kroma, molibdena, titana i vanadija s niskougličnim čelikom. Jedinstvenim kemijskim sastavom i zaštićenom tehnologijom izrade, DOMITE proizvodi preko 40 godina zauzimaju vrhunsko mjesto u svim industrijama koje se bore s abrazijom i/ili žestokim udarima. Mikrostruktura slitine otporne na habanje sadržava primarne i sekundarne karbide tvrdoće 1800 do 2300 HV (Vickersa) u martenzitnoj matrici. Rezultat toga je minimalna nazivna tvrdoća od 700 HB (Brinella) što je ekvivalentno 63 HRC.



Podloga DOMITE proizvoda se ponaša kao jastuk, odnosno, prigušuje ekstremno jake udarce i opterećenja.

DOMITE je razvijen od Australijskog Ministarstva Rudarstva, a tijekom desetljeća razvoja postao je najpouzdaniji i najekonomičniji proizvod pri problemima trošenja materijala u surovijim sredinama u cijelom svijetu.

## Gdje se primjenjuje?

U svim industrijama gdje se javljaju jaki udari i / ili abrazija. Zahvaljujući sloju minimalne tvrdoće 700HB, i činjenici da su dostupni u velikom rasponu debljina, reparaturno tvrdo navarivanje ćete značajno smanjiti, istovremeno produljujući trajnost opreme.

Održavanje i hitne intervencije svesti će se na minimum.



Korpa teškog utovarivača zaštićena je s DOMITE tvrdim metalima različitih geometrijskih oblika. Na slici su jasno vidljive ploče čokoladnog oblika, klizne ploče, profilirane zaštite i zaštite u obliku diskova.

Produženje trajnosti je višestruko u odnosu na antiabrazivne limove ili druge, komercijalno dostupne zaštite.



Izlazni trapezni ljevak na transporteru rudače zaštićen je DOMITE pločama čokoladnog oblika i zaštitama u obliku diskova. Prijašnja zaštita bili su antiabrazivni limovi koji su se morali mijenjati svaka 2 mjeseca.

Na slici je stanje nakon 12 mjeseci rada.

Vidljivo je da se nije potrošila niti polovica tvrdog ljeva što govori o povećanju trajnosti od 12 puta!



Internacionalni proizvođač opreme za rudarstvo, tunelogradnju i otvorene kopove DBT iz Njemačke na svoje drobilice izložene najtvrdim abrazivnim medijima ugrađuje DOMITE ploče čokoladnog oblika

raznih veličina. Prostor između tvrdo se navaruje s DURUM materijalima čime se osigurava dug i pouzdan rad.



Jedna od najzahtjevnijih i najsirovijih industrija na svijetu – jaružanje ili dredging sustavno desetljećima koristi DOMITE zaštite od bijelog, lako zavarljivog ljeva tvrdoće 700HB. Na taj način, korozivni i abrazivni mediji

s velikom količinom kamena mogu biti zaustavljeni od uništavanja cjevovoda u kratkom periodu. DOMITE se uspješno primjenjuje i na ostale dijelove poput pumpi, usisnih grana.

**DURUM**, internacionalna tvrtka sa sjedištem u Njemačkoj ima više od 25 godina iskustva u razvoju, proizvodnji i marketingu naprednih materijala za zaštitu od abrazije, erozije i korozije.

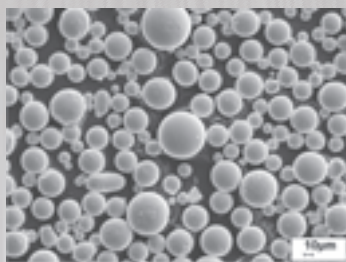
Iskustva iz proizvodnje i održavanja u cijelom svijetu analiziraju se u DURUMovim sjedištima u SAD, Francuskoj, Brazilu, Venezueli, Australiji, Čileu, Italiji, Japanu, Koreji i Španjolskoj sve u cilju unaprijeđivanja materijala za tvrda navarivanja i održavanja.

Proizvodni program se sastoji od elektroda u obliku cijevi, punjene i obložene žice, šipki za oksid-acetilenko zavarivanje, PTA-prahova, prahova za termalno raspršivanje i žice (plazma-, plameno-, lučno- i HVOF-raspršivanje).

DURUMovi proizvodi se koriste u zahtjevnim industrijskim oblastima, kao: bušotine nafte, ciglane, cementna industrija, rudnici i površinski kopovi, poljoprivredna industrija, proizvodnja aluminija i čeličane, industrija papira i mnogim drugim.

## Zašto je DURUM poseban?

Stručnjaci iz ove multinacionalne kompanije u svojim laboratorijima razvijaju nove materijale za zaštitu od trošenja, abrazije, korozije i sličnih, neželjenih posljedica. Nakon laboratorijskih testiranja formiraju se proizvodi za tvrda navarivanja te tek nakon dokazivanja u rudnicima, površinskim kopovima i dробiličnim postrojenjima puštaju se na slobodno tržište. Veliki broj DURUM proizvoda su međunarodnim patentom zaštićeni proizvodi za zavarivanje. DURUM surađuje s brojnim tehničkim sveučilištima u svijetu te ima vrhunski opskrbljene laboratorije. Odabravši DURUM materijale za tvrda navarivanja napravili ste velik odmak od standardno korištenih materijala za tu namjenu.



Unaprijeđenjem mikrostrukture postižu se vrhunske karakteristike. Zahvaljujući strogoj kontroli procesa proizvodnje, omogućene su uvijek jednako dobre karakteristike dodatnog materijala. Na slici je prikazan sferni volfram-karbid koji ima 30% veću tvrdoću i oko 50% bolju otpornost na trošenje u odnosu na standardni volfram-karbid.



Najteži radni uvjeti su pravo mjesto gdje se mogu dokazati samo najbolji materijali. DURUM tvrdi materijali za navarivanje (hardfacing) primjenjuju se u velikom broju otvorenih kopova i rudnika u Njemačkoj i svijetu. Zbog patentiranog sastava elektroda, te posebnog načina proizvodnje smanjuje se održavanje na minimalnu mjeru.



Tvrdo navareni noževi pokretne građevinsko-rudarske mehanizacije traju i do 10 puta dulje u odnosu na nezaštićene. DURUM dodatni materijali su jednostavni za korištenje. Nanešeni slojevi na bazi volfram-karbida, krom-karbida, niobija i drugih elemenata produljuju radni vijek mehanizacije i prateće opreme te značajno smanjuju troškove rada.



Razvijena su posebna rješenja i materijali za popravak i zaštitu teške mehanizacije. Na slici je prikazana papuča rotornog bagera ukupne dužine preko 3m i mase veće od 400 kg. U odnosu na originalni materijal povećana je trajnost ovih elemenata korištenjem specijalnih elektroda za više od 60%.