

DURMAT FD 67

SAMOZAŠTITNA PRAŠKOM PUNJENA ŽICA (NE TREBA DODATNU VANJSKU ZAŠTITU PLINA)

Klasifikacija

DIN EN 14700

T Fe16 (MF 10-65-GZ)

Pakiranje

Kolut "S" 15 kg

Kolut "B" 25 kg

Bačva 250 kg

Opće karakteristike

DURMAT FD 67 je samozaštitna praškom punjena žica za tvrdo navarivanje otporna na ekstremno abrazivno habanje i umjerene udare. Sitnozrnata struktura navarenog sloja sprječava trošenje matrice zbog čega je navar izuzetno visoke otpornosti na grebanje. Navareni sloj je ledeburitne strukture s visokim sadržajem različitih izuzetno tvrdih faza. DURMAT FD 67 se koristi kod ekstremnog abrazivnog habanje zbog svoje odlične otpornosti na abraziju čak i pri povišenim temperaturama. Navareni sloj je bez šljake, zavarljivost je odlična. Najbolji rezultati postižu se navarivanjem u dva sloja. Preporuča se navarivanje do najviše 8 mm debljine tvrdog sloja. Navareni slojevi nisu toplinski obradivi, ne mogu se kovati niti strojno dorađivati. Prije navarivanja prethodno navarivanih površina preporučamo navarivanje podložnog (buffer) sloja s žicama DURMAT FD 200 K ili DURMAT FD 250 K.

Primjene

Pužni transporter, miješalice, drobilice, industrija opeka, lopatice za miješanje, cement i beton pumpe, rešetke, šljunčare, strojevi za pranje, rudnici i termoelektre na ugljen, itd.

Kemijski sastav (u masenim %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Nb	V	W	B	Ti	Al	Cu	Fe	ostalo
5,4	1,0	0,4	21,0					10,0						ost.	

Mehanička svojstva

Tvrdoća navara: 64 - 67 HRC

Vlačna čvrstoća:

Ekvivalentan proizvod

DURMAT DUR 67
 elektroda za REL navarivanje

Dostupni promjeri

1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2
	✓	✓	✓	✓	

Preporuke za zavarivanje

Promjer žice	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2
Jakost struje [A]		160 - 280	180 - 280	280 - 340	320 - 400	
Napon [V]		18 - 27	22 - 28	28 - 30	28 - 31	
Struja zavarivanja	DC +					

Dodatne napomene