

DURMAT OA

SAMOZAŠTITNA PRAŠKOM PUNJENA ŽICA (NE TREBA DODATNU VANJSKU ZAŠTITU PLINA)

Klasifikacija

DIN EN 14700

T Fe 20-65-GZ(MF 21-64-GZ)

Pakiranje

Kolut "S" 15 kg

Kolut "B" 25 kg

Bačva 250 kg

Opće karakteristike

DURMAT OA je samozaštitna praškom punjena žica za tvrdo navarivanje s visokim sadržajem izuzetno otpornih volfram karbida u FeC matrici. DURMAT OA žica je razvijena s ciljem da ostvari vrlo dobru zaštitu navarenih površina od abrazije i erozije. Za razliku od DURMAT NIFD samozaštitne žice, DURMAT OA nije otporna na kiseline, baze, lužine i ostale korozivne medije. Navareni slojevi sadrže preko 60% volfram karbida.

Primjene

DURMAT OA žicom se navaruju niskolegirani čelici s najviše 0.45% ugljika. Viši postotak ugljika u osnovnom materijalu mogao bi rezultirati pukotinama. DURMAT OA se koristi za navarivanja opreme izuzetno opterećene abrazijom i erozijom u tunelogradnji, dubokim bušotinama, rudarstvu, cestogradnji, itd.

Kemijski sastav (u masenim %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Nb	V	W	B	Ti	Al	Cu	Fe	ostalo
---	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---	----	----	----	----	--------

DURMAT OA je patentirani proizvod s jedinstvenim svojstvima

Mehanička svojstva

Tvrdoća navara: matrica 68 HRC
>60% W₂C 2400 HV

Ekvivalentan proizvod

DURMAT E
elektroda za REL navarivanje

Dostupni promjeri

1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2
✓	✓		✓	✓	✓

Vlačna čvrstoća:

Preporuke za zavarivanje

Promjer žice	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2
Jakost struje [A]	130 - 160	180 - 220		240 - 280	240 - 280	250 - 300
Napon [V]	24 - 26	24 - 26		26 - 28	26 - 28	26 - 28
Struja zavarivanja	DC +					

Dodatne napomene

Osnovni materijal treba biti visoke čvrstoće kako se navareni sloj i volfram karbidi nebi utisnuli u njega. Navarivanje treba vršiti sa što slabijom strujom kako bi navareni slojevi ostvarili najbolju trajnost.

DURMAT OA je patentirani proizvod s jedinstvenim svojstvima.