

DURUM, internacionalna tvrtka sa sjedištem u Njemačkoj ima više od 25 godina iskustva u razvoju, proizvodnji i marketingu naprednih materijala za zaštitu od abrazije, erozije i korozije.

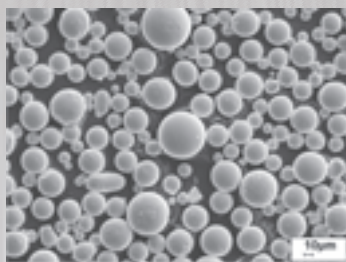
Iskustva iz proizvodnje i održavanja u cijelom svijetu analiziraju se u DURUMovim sjedištima u SAD, Francuskoj, Brazilu, Venezueli, Australiji, Čileu, Italiji, Japanu, Koreji i Španjolskoj sve u cilju unaprjeđivanja materijala za tvrda navarivanja i održavanja.

Proizvodni program se sastoji od elektroda u obliku cijevi, punjene i obložene žice, šipki za oksid-acetilenko zavarivanje, PTA-prahova, prahova za termalno raspršivanje i žice (plazma-, plameno-, lučno- i HVOF-raspršivanje).

DURUMovi proizvodi se koriste u zahtjevnim industrijskim oblastima, kao: bušotine nafte, ciglane, cementna industrija, rudnici i površinski kopovi, poljoprivredna industrija, proizvodnja aluminija i čeličane, industrija papira i mnogim drugim.

Zašto je DURUM poseban?

Stručnjaci iz ove multinacionalne kompanije u svojim laboratorijima razvijaju nove materijale za zaštitu od trošenja, abrazije, korozije i sličnih, neželjenih posljedica. Nakon laboratorijskih testiranja formiraju se proizvodi za tvrda navarivanja te tek nakon dokazivanja u rudnicima, površinskim kopovima i dробiličnim postrojenjima puštaju se na slobodno tržište. Veliki broj DURUM proizvoda su međunarodnim patentom zaštićeni proizvodi za zavarivanje. DURUM surađuje s brojnim tehničkim sveučilištima u svijetu te ima vrhunski opskrbljene laboratorije. Odabравši DURUM materijale za tvrda navarivanja napravili ste velik odmak od standardno korištenih materijala za tu namjenu.



Unaprijeđenjem mikrostrukture postižu se vrhunske karakteristike. Zahvaljujući strogoj kontroli procesa proizvodnje, omogućene su uvijek jednako dobre karakteristike dodatnog materijala. Na slici je prikazan sferni volfram-karbid koji ima 30% veću tvrdoću i oko 50% bolju otpornost na trošenje u odnosu na standardni volfram-karbid.



Najteži radni uvjeti su pravo mjesto gdje se mogu dokazati samo najbolji materijali. DURUM tvrdi materijali za navarivanje (hardfacing) primjenjuju se u velikom broju otvorenih kopova i rudnika u Njemačkoj i svijetu. Zbog patentiranog sastava elektroda, te posebnog načina proizvodnje smanjuje se održavanje na minimalnu mjeru.



Tvrdo navareni noževi pokretne građevinsko-rudarske mehanizacije traju i do 10 puta dulje u odnosu na nezaštićene. DURUM dodatni materijali su jednostavni za korištenje. Nanešeni slojevi na bazi volfram-karbida, krom-karbida, niobija i drugih elemenata produljuju radni vijek mehanizacije i prateće opreme te značajno smanjuju troškove rada.



Razvijena su posebna rješenja i materijali za popravak i zaštitu teške mehanizacije. Na slici je prikazana papuča rotornog bagera ukupne dužine preko 3m i mase veće od 400 kg. U odnosu na originalni materijal povećana je trajnost ovih elemenata korištenjem specijalnih elektroda za više od 60%.