

ANTIKOROZIVNA METALIZACIJA

Metalizacija ili termičko naštrecavanje je tehnologija koja štiti i uvelike produžuje trajnost proizvoda u korozivnim sredinama. Metalizacije se provode u širokom rasponu antikorozivnih i drugih tehničkih namjena. Proizvod od čelika nakon metalizacije cinkom otporan je na koroziju od 30 do 50 godina ovisno o radnim uvjetima, debljini cinka i brtvljenju, dok obojene površine obično traju do 10 godina.

HLADNI POSTUPAK

Cinčanje unosi vrlo malo topline (obično su proizvodi tijekom metalizacije znatno hladniji od 100° C) te da ne dolazi do temperaturnog izobličenja proizvoda kao kod vrućeg cinčanje kojem je radna temperatura oko 450° C.

Antikorozivna zaštita metalizacijom se lako vrši na terenu pa se čelične konstrukcije poput mostova mogu metalizirati na licu mjesta ili popraviti gdje je zavarivanje uklonilo zaštitni sloj cinka. Druga uobičajena područja primjene su naftne platforme, brodogradnja, ograde, podzemni cjevovodi, proizvodnja cijevi i LPG spremnika, spremnici za vodu i gorivo, vanjska i unutarnja oprema od čelika, igrališta itd.

OPREMA ZA ANTIKOROZIVNU ZAŠTITU

Kod plamene metalizacije, žica sa antikorozivnim svojstvima prolazi kroz oksid-propanki plamen gdje se topi, dok se kod elektrolučnog procesa dvije električno nabijene žice dotiču i oblikuju električni luk koji ih topi. Mlaznica za zrak raspršuje rastaljeni metal i usmjerava ga prema obratku. Promjeri žica kreću se od 1,6 mm do 4,76 mm a mogu biti pakirane na MIG kolotovima, u buntovima ili u bačvama.

PLAMENA ILI ELEKTROLUČNA ZAŠTITA?

U nekim slučajevima tražena svojstva prevlake pružaju jednostavan odgovor. Na primjer, aluminijske žice s elektrolučnom metalizacijom daju veznu čvrstoću koja je približno 2,5x veća od plamene metalizacije istih žica. Ostali čimbenici uključuju učinkovitost nanošenja presvlaka, jednostavnost rada, sigurnost i okolišne zahtjeve, vrijeme zamjene dijelova, potrebno vrijeme i troškove održavanja, mogućnost automatizacije itd.



PORED ŽICA, VORAX IMA U PONUDI I INDUSTRIJSKU, VISOKO POUZDANU OPREMU ZA METALIZACIJU

TRAJNOST ANTIKOROZIVNE ZAŠTITE

Antikorozivna metalizacija se pokazala iznimno učinkovitom te je jedini postupak preporučen prema međunarodnim standardima i normama EN ISO 14713 kao postupak koji osigurava više od 20 godina prije prvog održavanja u vrlo korozivnim okruženjima poput prskajućeg mora i sl.

ODABIR DODATNOG MATERIJALA

Uobičajeni materijali za zaštitu od korozije su aluminij, cink i njihove smjese. Izbor materijala je veliki s mnogim čimbenicima koji se trebaju uzeti u obzir poput okolišnih uvjeta, lokalnih zakona, očekivane trajnosti i vezne čvrstoće itd. Općenito govoreći, cink se koristi u manje korozivnim okruženjima u usporedbi s aluminijem koji se dodatno može koristiti i pri povišenim temperaturama.

ŠTA NUDIMO?

- ✓ Znanje i iskustvo
- ✓ Cijeli spektar cink, aluminij ili cink-aluminijskih žica na kolotovima ili u bačvama za zaštitu od korozije
- ✓ Industrijsku opremu za metalizacije najviše kvalitete

Za informacije o naprednim materijalima i tehnologijama kontaktirajte

VORAX

experts in wear resistant technologies

Vorax d.o.o., Vukovarska 68, 51000 Rijeka, HR
www.vorax.hr | info@vorax.hr