

JET-2 GORIONIK ZA METALIZACIJU

JET-2 je gorionik za plamenu metalizaciju ili termalno naštrcavanje prahova koji se koristi u proizvodnji, kod popravaka i kod preventivnog održavanja. JET-2 gorionik ima integrirani sustav za dovođenje i raspršivanje praha, a razvijen je u skladu s najnovijim istraživanjima i zahtjevima sigurnosti na radu te je ergonomičan i lagan za korištenje.

PRINCIP RADA

U sapnici za precizno miješanje JET-2 gorionika nastaje mješavina gorivog plina i kisika. Ovakav koncept miješanja plinova osigurava maksimalnu sigurnost u smislu izbjegavanja povratnog plamena i eksplozije. Spoj između metaliziranog praha i osnovnog materijala ključan je za uspješnost metalizacije. Tijekom termičkog raspršivanja površinske nečistoće mogu negativno utjecati na kvalitetu spoja zbog čega je vrlo važno da površine budu čiste i odgovarajuće hrapavosti. Osobna zaštitna oprema mora se koristiti tijekom rada s JET-2 gorionikom za metalizaciju.

KAPACITET GORIONIKA

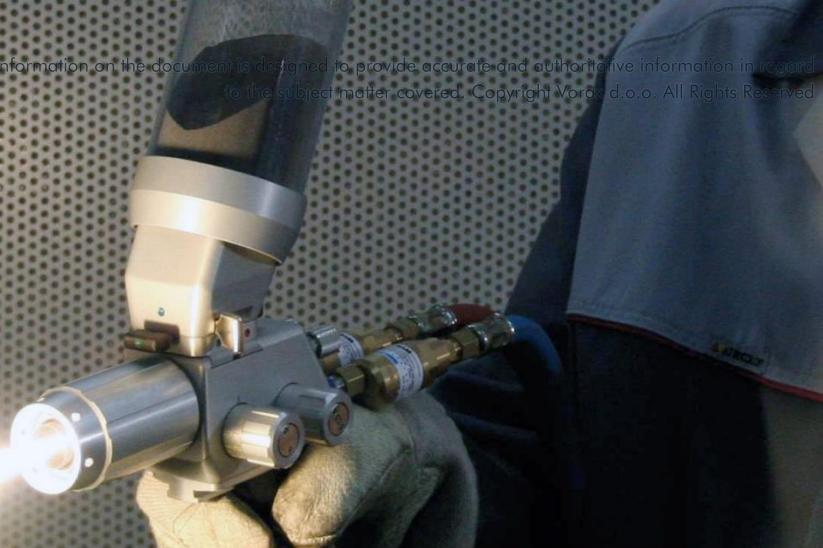
Sa JET-2 gorionikom za termičko naštrcavanje depozit je u rasponu od 1,0 do 8,0 kg/h, preporučena udaljenost gorionika treba biti između 80 i 300 mm u odnosu na površinu koja se naštrcava a debljina nanesenog sloja je u rasponu od 0,15 mm do 0,30 mm/prolaz, ovisno o vrsti praha, postavkama gorionika, korištenoj mlaznici itd.

RAD SA STANDARDNIM POSTAVKAMA

Standardne postavke gorioniku uključuje acetilen i kisik te se gorionik koristi s prahovima za "hladni proces", "jednoprolazni hladni proces" i "vrući proces". Prahovi za JET-2 gorionik za termičko naštrcavanje u standardnom načinu rada mogu biti smjese nikla, aluminijska, cinka, molibdena, bakra, kroma, bora, silicija, kobalta, volframa itd.

RAD UZ KORIŠTENJE INERTNOG PLINA

Korištenjem dodatnog, inertnog plina za transport praha mogu se postići posebna svojstva prevlaka. Prahovi na bazi kobalta i drugi prahovi s visokim afinitetom prema kisiku



VORAX IMA U PONUDI PRAHOVE I ŽICE VRHUNSKE KVALITETE ZA SVE TIPOVE METALIZACIJA

mogu se naštrcavati korištenjem argona kao inertnog plina za transport praha s izvrsnim rezultatima. Pri ovakvom načinu rada, optimalne postavke tlakova potrebno je odrediti iskustveno.

Gorionik JET-2 pri radu s inertnim plinom se koristi za:

- ✓ prahove na bazi cinka, aluminijska i oksidnih keramika
- ✓ prahove različitih tipova plastika
- ✓ povećanje depozita prahova na bazi volfram karbida
- ✓ postizanje gladih i gušćih prevlaka

Gorionik JET-2 se koristi sa slijedećim postavkama plinova:

- ✓ gorivi plin: acetilen 0,7bar, vodik 1,0 – 1,5bar, propan 0,2 – 1,2bar
- ✓ kisik: 2,0 – 3,0bar
- ✓ stlačeni zrak: 0,5 – 8,0bar
- ✓ dodatni plin za transport praha: argon 2,0 – 3,0bar

ZAŠTO VORAX?

- ✓ Najširi izbor prahova i žica za metalizaciju
- ✓ Robusna i pouzdana oprema za metalizaciju
- ✓ Znanje, iskustvo i partnerska suradnja

Za informacije o naprednim materijalima i tehnologijama kontaktirajte

VORAX

experts in wear resistant technologies

Vorax d.o.o., Vukovarska 68, 51000 Rijeka, HR
www.vorax.hr | info@vorax.hr