

## DURMAT DUR 61 ELEKTRODA ZA TVRDA NAVARIVANJA

### OPĆE KARAKTERISTIKE

**DURMAT DUR 61** je debelo obložena elektroda iskoristivosti 240%. Koristi se za tvrdo navarivanje, a navareni slojevi bogati su specijalnim karbidima različitih vrsta otpornim na trošenje. Navareni sloj je ledeburitne strukture s visokim sadržajem različitih tvrdih faza. DURMAT DUR 61 se koristi kod ekstremnog abrazivnog habanje. Navareni sloj je skoro bez šljake, zavarljivost je odlična. Najbolji rezultati postižu se navarivanjem u dva sloja.

### PRIMJENE

Navarivanja u rudnicima, termoelektranama, cementarama i sl. Visoka otpornost na mineralnu abraziju i neželjeno trošenje opreme uz udarna opterećenja do srednje jakosti. Preporuča se navarivanje do najviše 8 mm debljine tvrdog sloja. Navareni slojevi nisu toplinski obradivi, ne mogu se kovati niti strojno dorađivati.

### KLASIFIKACIJA

DIN 8555: E 10-UM-65-GTRZ

### PAKIRANJE

Paket 5kg  
Paket 6kg

### KEMIJSKI SASTAV (U MASENIM %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Nb	V	W	B	Ti	Al	Cu	Fe	Ost.
5,2	2,2		29,0				7,0							ost.	4

### MEHANIČKA SVOJSTVA

Tvrdoća navara: 64 HRc

### EKVIVALENTAN PROIZVOD

DURMAT FD 61 žica

### DOSTUPNI PROMJERI

2,5	3,2	4,0	5,0
✓	✓	✓	✓

### PREPORUKE ZA ZAVARIVANJE

Promjer elektrode	2,5	3,2	4,0	5,0
Jakost struje [A]	80-100	100-140	130-180	170-240
Struja zavarivanja	= + / ~ 50 V			

### DODATNE NAPOMENE

Prije navarivanja s **DURMAT DUR 61** elektrodama, ukoliko su površine prethodno navarivane, preporučamo navarivanje podložnog (buffer) sloja s žicama DURMAT FD 200 K ili DURMAT FD 250 K. **Za dodatne informacije provjerite [www.vorax.hr](http://www.vorax.hr)!**