

## DURMAT FD 61 PRAŠKOM PUNJENA ŽICA ZA TVRDA NAVARIVANJA

### OPĆE KARAKTERISTIKE

**DURMAT FD 61** je visokolegirana punjena žica za tvrda navarivanja otporna na ekstremna abrazivna trošenja. Navareni sloj sadrži višestruke tvrde faze otporne na abrazivno i mineralno trošenje. **DURMAT FD 61** ostvaruje izvrsnu otpornost na abrazivno trošenje. Navareni sloj je bez troske a zavarljivost je odlična. Najbolji rezultati postižu se zavarivanjem u dva sloja. Preporuča se maksimalna debljina sloja od 8 mm. Navareni sloj ne može se toplinski obrađivati, strojno obrađivati ili kovati. Prije navarivanja prethodno navarenih površina preporučuje se međusloj **DURMAT FD 200 K** ili **DURMAT FD 250 K**.

### PRIMJENE

**ZAŠTITA OD ABRAZIJE.** Tvrda navarivanja u rudnicima, termoelektranama, betonarama, cementarama i sl., navarivanja u mineralnoj industriji, industrijama ugljena i cementa te agrikulturi. Tvrda navarivanja dijelova za opremu za rudarstvo ugljena, industriju cementa i minerala. Primjene se nalaze u navarivanju rudarske opreme, pužnica, impelera i bagera, lopatica za miješanje, uređaja za miješanje, lopatice ventilatora, habajuće ploče itd. Visoka otpornost na mineralnu abraziju i neželjeno trošenje opreme uz udarna opterećenja do srednje jakosti. Preporuča se navarivanje do najviše 8 mm debljine tvrdog sloja. Navareni slojevi nisu toplinski obradivi, ne mogu se kovati niti strojno doradivati.

#### KLASIFIKACIJA

DIN EN 14700  
T Fe15 (MF 10-65-G)

#### TVRDOĆA NAVARA

62 - 65 HRc

#### PAKIRANJE

Kolut 15kg  
Bačva 250kg

### KEMIJSKI SASTAV (u masenim %)

| C   | Si  | Mn  | Cr | Ni | Mo | Co | Nb  | V | W | B | Ti | Al | Ost. | Baza |
|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|---|---|---|----|----|------|------|
| 5,2 | 1,3 | 0,4 | 22 |    |    |    | 7,0 |   |   |   |    |    | 3    | Fe   |

### PREPORUKE ZA ZAVARIVANJE (ostali promjeri na upit)

|                   |         |         |         |         |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| Promjer [mm]      | 1,6     | 2,0     | 2,4     | 2,8     |
| Napon [V]         | 20-26   | 22-28   | 24-29   | 26-30   |
| Jakost struje [A] | 180-220 | 220-250 | 260-300 | 300-340 |

### DODATNE NAPOMENE

Pridržavajte se svih važećih sigurnosnih propisa. Karakteristike materijala za navarivanje se mogu izmijeniti bez prethodne obavijesti. Navodi o sastavu i primjeni služe samo za informaciju. Za dodatne informacije provjerite [www.vorax.hr](http://www.vorax.hr).