

## DURMAT NIFD ŽICA ZA TVRDA NAVARIVANJA SA ≈65% VOLFRAM KARBIDA

### OPĆE KARAKTERISTIKE

**DURMAT NIFD** je patentirana žica za tvrda navarivanja sa rastaljenim volfram karbidom (FTC) u žilavoj i korozijski otpornoj NiCrBSi matrici razvijena za ručno i poluautomatsko/automatsko navarivanje.

**DURMAT NIFD** žica je razvijena za zaštitu površina od ekstremnog abrazivnog trošenja u kombinaciji sa štetnim utjecajem korozije. Navareni slojevi sastoje se od približno 65% FTC izuzetno visoke tvrdoće od 2360 HV<sub>0,1</sub> i 35% Ni-Cr-B-Si matrice tvrdoće 480 HV<sub>0,1</sub>. Legura ima nisko talište od oko 900°C a navarene površine su glatke i čiste. Matrica je vrlo otporna na kiseline, baze, lužine i druge korozivne medije.

### PRIMJENE

**ZAŠTITA OD EKSTREMNOG ABRAZIVNOG TROŠENJA U KOMBINACIJI S KOROZIJOM.** Volfram karbidom punjena žica **DURMAT NIFD** je razvijena za zaštitu površina koje se susreću s ekstremnim abrazivnim trošenjem u kombinaciji s korozijom. Primjenjuje se za popravak i navarivanje alata i dijelova strojeva od feritnog i austenitnog čelika (čeličnog lijeva). **DURMAT NIFD** žica punjena volfram karbidom je razvijena i prilagođena za ručno i poluautomatsko/automatsko navarivanje alata, habajućih i reznih površina te stabilizatora u naftnoj i mineralnoj industriji, poljoprivredi te industriji opeke i ciglanama.

#### KLASIFIKACIJA

DIN EN 14700  
T Ni20-CGTZ (MF21-55-CGZ)

#### TVRDOĆA NAVARA

Matrica: 450 - 480 HV<sub>0,1</sub>  
FTC: 2360 HV<sub>0,1</sub>

#### PAKIRANJE

Kolut 15kg  
Bačva 250kg

### KEMIJSKI SASTAV (u masenim %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Nb	V	W	B	Ti	Al	Ost.	Baza
patentirani proizvod sa ≈35% Ni-Cr-B-Si matrice i ≈65% volfram karbida														Ni

### PREPORUKE ZA ZAVARIVANJE (ostali promjeri na upit)

Promjer [mm]	1,6	2,0	2,4	2,8
Napon [V]	18-20	18-21	21-23	21-23
Jakost struje [A]	110-180	120-200	140-230	160-260

### DODATNE NAPOMENE

Osnovni materijal se ne smije pregrijati. Odabrati što niži napon navarivanja kako bi se izbjeglo uništenje volfram karbida. Osnovni materijal treba imati dovoljnu čvrstoću kako se čestice volfram karbida ne bi utiskivale u njega. Preporučuje se koristiti dodavač žice s četiri pogonska valjka s U utorom i što kraćim gorionikom. Koristiti jednu dimenziju veću vodilicu i kontaktnu provodnicu (npr. za **DURMAT NIFD** 1,6 koristiti 2,0mm). **DURMAT NIFD** je razvijena za rad s 98% Ar + 2% O<sub>2</sub> no i 75% Ar + 25% CO<sub>2</sub> daje zadovoljavajuće rezultate. Koristiti sa obrnutim polaritetom (DCEP). Pridržavajte se svih važećih sigurnosnih propisa. Karakteristike materijala za navarivanje se mogu izmijeniti bez prethodne obavijesti. Navodi o sastavu i primjeni služe samo za informaciju. Za dodatne informacije provjerite [www.vorax.hr](http://www.vorax.hr).